



PLE-100 FC

EPOXI DE CURADO RÁPIDO 100% SÓLIDOS

DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® PLE-100 FC es un epoxi de uso general de curado rápido que ofrece un valor excepcional al cliente. Su gran valor, rápido tiempo de secado y fórmula de poco olor hacen que el PLE-100 FC sea ideal para aplicaciones decorativas de viruta y cuarzo que se pueden completar en un día.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Versátil - Directo al concreto
- Revestimiento rápido
- Poco olor en 100% sólidos
- Tolerante a la humedad
- Resistencia química
- Cumple con las normas a nivel nacional con casi cero COV

PRODUCTOS

SKU	DESCRIPCIÓN
393811	Kit Light Gray (gris claro) de 3 galones
393812	Kit Armor Gray (gris) de 3 galones
393913	Kit Dunes Tan (café claro) de 3 galones
393814	Kit Clear (transparente) de 3 galones
393815	Kit personalizado de 3 galones*
393838	Kit Clear (transparente) de 15 galones*
393839	Kit Light Gray (gris claro) de 15 galones*
393840	Kit Armor Gray (gris) de 15 galones*
393841	Kit Dunes Tan (café claro) de 15 galones*
393842	Kit personalizado de 15 galones*

*Solo bajo pedido. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Rust-Oleum para obtener más detalles.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONCRETO NUEVO: la lechada debe eliminarse con diamante durante un mínimo de 28 días. El concreto debe ser estructuralmente sólido, estar seco y no tener grasa, aceite, polvo, compuestos para curación ni ningún otro revestimiento ni contaminante. Se debe quitar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es desgastar mecánicamente el piso mediante pulido con diamante o granallado para lograr un CSP-3 final según ICRI. Si es necesario aplicar parches, utilice la reparación de concreto de fórmula fortificada.

BARRERA CONTRA EL VAPOR DE HUMEDAD: se debe colocar una barrera de humedad adecuada en las losas de concreto sobre el suelo. Si no se coloca una barrera de humedad, las variaciones estacionales en la humedad del suelo pueden provocar una transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados medidos antes de la aplicación del recubrimiento. Para 16 mils de PLE-100 FC, la tasa MVT no debe exceder las 10 libras por cada 1,000 pies cuadrados por 24 horas, según lo indica la norma ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe superar el 80%, según lo indica la norma ASTM F2170.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (cont.)

BARRERA CONTRA EL VAPOR DE HUMEDAD (cont.): si hay una situación de humedad que excede el índice mencionado anteriormente, puede ser necesario utilizar el imprimador de barrera de vapor de humedad, Citadel Ultra Hydro Stop. Consulte a un representante de Citadel para obtener más detalles.

REVESTIMIENTO PREVIO: las superficies revestidas previamente deben estar en buenas condiciones. Se deben lij ar los acabados lisos, duros o brillantes para escarificarlos por medio del lijado o el chorro abrasivo o a fin de crear el perfil de la superficie. El PLE-100 FC es compatible con la mayoría de los revestimientos, pero se sugiere tener un área de prueba.

NOTA: el concreto debe estar visiblemente seco al momento de la aplicación.

EQUIPO PARA MEZCLAR

Taladro de baja velocidad y varilla mezcladora en espiral. Debe premezclarse antes de su uso. **Importante:** mezclar manualmente producirá resultados inconsistentes y no es un método aprobado.

Nota: los kits de tres galones están empacados en el nuevo y exclusivo empaque Todo en Uno de Citadel. Ambos componentes, A y B, se envían juntos dentro de una cubeta exterior de 5 galones que se puede usar para combinar ambos componentes en el lugar de la aplicación. Para obtener mejores resultados, utilice una mezcladora de pintura en espiral angosta (SKU:388011) para premezclar componentes individuales dentro de los kits de 3 galones.

MEZCLA

Nota: antes de comenzar, asegúrese de que el material, la superficie de concreto y el aire ambiente estén todos a una temperatura de 40 a 90°F. La proporción de mezcla es 2 partes por volumen de la Parte A por 1 parte por volumen de la Parte B.

Mezcle previamente los lados A y B antes de combinar. Agregue la parte "A" al envase para mezclar. Agregue la parte "B" al envase para mezclar y mezcle durante 3 minutos.

TEÑIDO (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente mediante una mezcla en polvo para lograr una dispersión uniforme del colorante.

Nota: algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación.

NO APTO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA

EQUIPO DE APLICACIÓN

Escobilla de goma dentada de 24"
Rodillo sin pelusa de pelo corto de 18"



PLE-100 FC

EPOXI DE CURADO RÁPIDO 100% SÓLIDOS

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Mezcle solo lo que pueda pasar con la escobilla de hule y el rodillo en 15 minutos (aproximadamente 1 galón de material mezclado por equipo de dos aplicadores que usen zapatos con clavos). No deje airear la mezcla.

antes de comenzar, asegúrese de que el material, la superficie de concreto y el aire ambiente estén todos a una temperatura de 40 a 90°F. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Usando zapatos con clavos, vierta inmediatamente el PLE-100 FC mezclado en el piso en franjas. Extienda usando una escobilla de hule y luego pase un rodillo de pelo corto que no deje pelusa.

Si se requiere imprimación, el PLE-100 FC se puede diluir hasta un 10% en volumen con xileno y pasar una escobilla de hule firmemente para ayudar a llenar los espacios pequeños. Consulte la ventana de recubrimiento que aparece a continuación para conocer las mejores prácticas al lijado o aplicar capas posteriores.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con un solvente activo como el xileno (en SCAQMD use acetona únicamente). Limpie los derrames o gotas con solvente antes de que se sequen. Cuando el producto se seque, será necesario aplicar abrasión mecánica para quitarlo.

LIMITACIONES

No aplicar si hay agua o hielo. Las temperaturas más bajas retrasarán el tiempo de curado. No almacene el PLE-100 FC a temperaturas inferiores a 40°F o superiores a 90°F. El PLE-100 FC se amarilleará con la exposición prolongada a la luz solar o luces artificiales de gran intensidad.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

FUERZA DE COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM C695

RESULTADO: 7,500 psi a las 24 horas y 9,800 psi a los 7 días

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D412

RESULTADO: 4500-5200 psi

FUERZA DE ADHESIÓN AL CONCRETO

MÉTODO: ASTM D4541

RESULTADO: >600 psi

ABRASIÓN TABER

MÉTODO: ASTM 4060, CS17

RESULTADO: Pérdida/1,000 ciclos = 36 mg

INFLAMABILIDAD

MÉTODO: ASTM D635

RESULTADO: Autoextinguible

ABSORCIÓN DE AGUA (24 HORAS)

MÉTODO: ASTM D570

RESULTADO: <0.5%

DUREZA KONIG

MÉTODO: ASTM D4366

RESULTADO: 120

% DE ELONGACIÓN POR TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D638

RESULTADO: 20-30%

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO (cont.)

ALISADO MONOLÍTICO

MÉTODO: ASTM C722

RESULTADO: Aprobado

RESISTENCIA AL IMPACTO

MÉTODO: ASTM D2794

RESULTADO: Aprobado

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICOS	RESULTADO
Ácido Acético 100%	Y
Acetona	N
Amonio 30%	Y
Hidróxido de amonio 30%	Y
Orina animal	S
Anticongelante	Y
Alcohol bencílico	S
Líquido de frenos	Y
Hipoclorito de calcio (cloro)	Y
Ácido crómico 10%	Y
Ácido cítrico 10%	Y
Clorox	Y
Acetato de etilo	N
Gasolina	Y
Éter de glicol	N
Fluidos hidráulicos	N
Ácido clorhídrico 35%	Y
Ácido fluorhídrico 40%	N
Peróxido de hidrógeno al 30%	S
Yodo 2%	Y
MEK	N
Metanol	N
Metilcelosolve	N
Cloruro de metileno	N
Solvente mineral	S
Aceite de motor	Y
Mostaza	N
Ácido Nítrico 20%	S
Ácido Nítrico 40%	N
Jugo de naranja	Y
Ácido fosfórico 10%	Y
Ácido fosfórico 30%	S
Ácido fosfórico 50%	S
Solvente PM	Y
Nitrato de plata 20%	Y
Skydrol	S
Hidróxido de sodio al 50% (sosa cáustica)	Y
Hipoclorito de sodio al 15% (lejía)	Y
Hipoclorito de sodio al 50% (lejía)	N
Ácido sulfúrico 10% (ácido de batería)	Y
Ácido sulfúrico 50% (ácido de batería)	Y
Tolueno	N
Tricloroetileno (1, 1, 1)	S
Tricloroetileno	N
Líquido limpiaparabrisas	Y
Xileno	S

Resistencia química: clave del gráfico

Y = Resistente

S = Salpicaduras y derrames

N = No recomendado

	DATOS TÉCNICOS	CDL-59
 CITADEL	PLE-100 FC EPOXI DE CURADO RÁPIDO 100% SÓLIDOS	

PROPIEDADES FÍSICAS

		PLE-100 FC EPOXI DE CURADO RÁPIDO 100% SÓLIDOS
Tipo de resina		Epoxi curado con amina
Tipo de pigmento		Varía según el color.
Peso	Por galón	8.4-10.4 libras
	Por litro	1.0-1.3 kg
Sólidos	Por peso	100%
	Por volumen	100%
Compuestos orgánicos volátiles*		<50 g/l
Espesor de la película seca (DFT) recomendado por capa		8-16 mils
Espesor de la película húmeda (WFT) recomendado por capa		8-16 mils
Rendimiento práctico (suponer un 15% de pérdida de material)		100-200 pies cuadrados/galón Las tasas de cobertura variarán según el método de aplicación.
Proporción de mezcla		2A: 1B
Tiempo de trabajo		15 minutos (Mezclar y vaciar el balde inmediatamente)
Ventana para volver a aplicar una capa (mín./máx.)		3 horas/8 horas, lijar después de 8 horas
Tiempos de secado a 77°F (25°C) y 50% de humedad relativa	Libre de pegajosidad/ recubrimiento	3 horas
	Tránsito de vehículos	24 horas
	Curado completo**	7 días
Vida útil de almacenamiento		2 años
Punto de ignición		>200°F (93°C)
Información de seguridad		EVITE EL CONGELAMIENTO Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

*Categoría de piso del método 24 de la EPA

**El revestimiento logra todas sus propiedades de resistencia física y química.

Se muestran valores calculados que pueden variar con respecto al material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



CITADEL

Citadel Floor Finishing Systems
11 E. Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061

Teléfono: 800-962-3099
www.citadelfloors.com

Form: EJ-283
Rev.: 090825